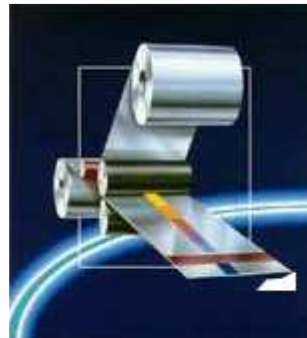


# Magyar

## Bevezetés

ThyssenKrupp Materials Austria egy tradicionális acélkereskedőház Wien-Freudenau telephellyel amely az ausztriai és Kelet európai eladások központja. Egy modern és nemzetközi színvonalú szervezet hat operatív egységben, úgymint:

- Szerszám és szerkezeti acélok
- Rozsdamentes- sav és hoálló acélok
- Csövek
- Különleges anyagok
- Szénacélok
- Minoségi acélok



Eros vevo és szolgáltatási orientációval teljesíteni tudja a piaci követelményeket.

## Csövek

**Acélcövek:** varratmentes, hegesztett valamint precíziós acélcövek, hidraulika és pneumatikacsövek, kazán-minoségi-csovezeteki-nagy átméroju csövek, csotartozékok, üreges profilok (MSH).

**Nemesacélcövek:** varratmentes és hegesztett kivitelben, csotartozékok.

Száfalal melegen hengerelt EN 10248 szerint, maximális szállítási hossz 36 m.

Larssen-profil (U-profil) 500, 600 vagy 700 mm szélességben

Hoesch-profil (Z-profil) 575 mm szélességben

Union-lapos profil (furészelo cellákhoz) 500 mm szélességben

Hideg profilok EN 10249: Hoesch-könnypurol 700 mm szélességben

Szállítható acélminoségek: melegenhengerelt EN 10248: S240GP, S270GP, S355GP, további minoségek: St Sp 500-ig ajánlatkérés alapján, hidegen alakított profilok EN 10249 szerint S275JRC

**Különleges szolgáltatások:** furészelés, hegesztési varratelokészítés, konzerválás, külső védelem, belső borítások, csiszolás, hajlítás, menetvágás, lángvágás, anyagvizsgálatok.

## Feldolgozott formában történő szállítások

### Rozsdamentes, sav és hoálló lemezek:

Rozsdamentes lemezek 1.4301, 1.4541, 1.4571 minoségben 3-70 mm lemezvastagságban 1000-8000 mm közötti mérettartományban. Hoálló lemezek 1.4828 és 1.4841 minoségben 3-30 mm lemezvastagságban 1000-6000 mm közötti mérettartományban. További anyagminoségekre és méretekre ajánlatkérés alapján.

### Tárcsák, gyuruk, csíkok, különleges formák

Anyagminoségek: EN 10088-2 szerint

Nyers(kiinduló)anyag turések: EN 10051/EN 10029

Mubizonlatok: SEW 400/470, AD-W2/10, VdTÜV-WSP, WAZ az EN 10204 szerint, stb.

**Különleges szolgáltatások:** víz alatti plazmavágás, beépíthető éles sarkú alkatrészek hidegen furészelve minden extra méretű táblaméretben, lézervágott alkatrészek rozsdamentes acélokból 28 mm lemezvastagságig, a kivágott alkatrészek marása, DFX-File formátumban kívánságra.

## Rozsdamentes és hoálló acélok

**Rozsda-sav és hoálló acélok:**

Körszelvényben hengerelt és kovácsolt kivitelben  
Lapos szelvények hengerelt és vágott kivitelben  
Négyzetacélok hengerelt kivitelben  
Rozsda-sav és hoálló acélok húzott kivitelben  
Körszelvényben húzott, csiszolt és polírozott kivitelben  
Hidegen húzott négyzet, hatszög, lapos és szögacélok

**Rozsdamentes és saválló csövek:** varratmentes, hegesztett és vastag falú kivitelben  
Zártszelvények és négyzetszelvények csiszolva, csotartozékok

**Rozsdamentes sav és hoálló lemezek és szalagok:**

2B/3C 0,4-6,0 mm vastagságban  
2R/BA 0,4-2,0 mm vastagságban (fóliázva is)  
2G220/240 minőségben csiszolva, mikroloncsiszolással is  
Fóliázva egy oldalon az összes használatos fóliaminőségben  
1D 3,0-8,0 mm vastagságban  
Mintás felületű lemezek és szalagok  
Quartolemezek 80 mm vastagságig

**Szerszámacélok**

**Thyrodur hidegalakító szerszámacélok:** darabolás, kivágás, hidegfolyatásra.

**Thyroplast muanyag-feldolgozó acélok:** muanyagok feldolgozására.

**Thyrotherm melegalakító szerszámacélok:** nyomásos öntésre, rúdsajtoltásra, süllyesztékes kovácsolásra, speciális acélok különleges igényekre.

**Thyrapid gyorsacélok:** forgácsolásra, hidegalakításra.

Kör, laposszelvényben és lemezben

**Különleges szolgáltatások:** megmunkálás, marás, köszörülés, elkészítés rajz szerint.11

**Szerkezeti acélok**

**Betétedzésű acélok:** lágyítva Ø16-1080 mm mérettartományban.

**Nemesíthető acélok:** natúr hengerelt, lágyított és nemesített kivitelben Ø13-1000 mm mérettartományban.

**Melegszilárd szerkezeti acélok:** nemesített és normalizált kivitelben Ø16-300 mm mérettartományban.

**Golyóscsapágyacél** GKZ (gömbformájú cementit) lágyított kivitelben Ø20-33 mm mérettartományban.

**Nitridálható acélok:** nemesített kivitelben Ø15-520 mm mérettartományban.

Az állandó program kiegészítéseként különböző anyagminőségeknél eloszttergált kivitelben.

Elofúrt kivitelű szerkezeti acélok.

Kovácsolt/hengerelt gyuruk.

Lapos acélok és lemezek ötvöztelen és ötvözött szerkezeti acélokból

Húzott acélok az összes járatos minőségben.

Alkatrészek gyártása rajz szerint.

**Különleges szolgáltatások:** fúrészélés, fúrás, esztergálás, lángvágás, egyéb forgácsoló megmunkálás.

Anyagvizsgálatok és mubizonylatok.

**Lemezek**

**Melegen hengerelt:** hasított szalagok, melegen hengerelt széles szalagok, melegen hengerelt lemezek, barázdás és csúszásgátló lemezek, durva és quattrolemezek.

**Finomlemezek:** hidegen és melegen hengerelt, tüziorganyzott lemezek.

Nemesített felületű és festett lemezek, hengerhuzalok, sínek, lemezbugák, platal és pladur.  
Nagyszilárdságú különleges acélok: PAS, XAR, XABO, NAXTRA.

**Csővek:** kereskedelmi és minőségi precíziós és nemesacél kivitelben. Vastagfalú csövek, speciális csövek hidraulikához és pneumatikához.

Húzott csövek automata esztergán történő megmunkáláshoz. Csövek olajipari felhasználáshoz és csövezetékekhez, csotartozékok.

### **Különleges és nemvas fémek**

**Nemvas fémek:** alumínium, sárgaréz, réz, bronz, különféle vágatok és megmunkált alkatrészek  
mint pl: esztergált, mart, köszörült, fúrt stb.

**Speciális rézötvözetek:** réz más ötvözőelemekkel mint Be, Ni, Cr, Zr, Co, W, Mo, Ti.

**Speciális anyagok:** Ferro-Titanit (alternatívaként porkohászati anyagokhoz), titánbázisú ötvözetek, króm-nikkelbázisú ötvözetek.

**Mágnestechnika:** HF, AlNiCo, SmCo, NbFeB valamint muanyagkötésű mágnesek. Állandó fogómágnesek, vevospecifikus mágnesmegoldások, gyakorlati irányú mérőeszközök.

**Precíziós öntés:** acélból és alumíniumból beleértve a gyors prototípusgyártást (Rapid Prototyping) is, ötvözetek vevoi specifikáció alapján.

**Egyéb termékek:** hegesztőanyagok, fogászati és szinterizált termékek.

### **Tárgyalópartner:**

Kun Sandor 1158 Budapest, Körvasút sor 110.

TEL: +36 1 414 8743

FAX: +36 1 417 3152

Mobil: +36 30 330 4438

E-Mail: [sandor.kun@ferroglobus.hu](mailto:sandor.kun@ferroglobus.hu)